



Toutes les pièces de la gamme MXS Racing  
sont disponibles sur notre shop en ligne :

All MXS Racing parts are available in our online  
shop: **WWW.MAXISCOOT.COM**



MAXISCOOT - B.P. 50040 - F-57601 - Forbach Cedex



Consultez la dernière version de la notice de  
montage en PDF sur [www.mxsracing.com](http://www.mxsracing.com)

The latest version of this mounting guide in English  
is available as a PDF download at  
[www.mxsracing.com](http://www.mxsracing.com)

# NOTICE DE MONTAGE / MOUNTING GUIDE

## KIT HIGHFLOW SYSTEM

FR + ENG



XX-MXS-EBAMXS-012  
04/2016

POUR/FOR:

**NITRO/AEROX**

Réf.: MXS - 012



**MXS**  
★ RACING ★

## 1. PRÉFACE - INTRODUCTION

Vous venez d'acheter un kit admission MXS Racing HighFlow System et nous vous en remercions, ainsi que pour la confiance que vous nous témoignez à travers cet achat. Après plusieurs mois de tests nous sommes fiers de pouvoir vous proposer aujourd'hui un produit « haut de gamme ». Cette notice de montage vous donnera toutes les indications nécessaires pour exploiter au mieux votre kit admission et ainsi en tirer les meilleures performances possibles.

## 2. GARANTIE - EXCLUSION

Le Kit admission MXS Racing HighFlow System est garanti contre tout défaut de fabrication pouvant être observé avant montage. Les détériorations provoquées par l'usure naturelle ou par un élément extérieur (montage ou démontage erroné, entretien défectueux, utilisation anormale...) ou encore par une modification du produit non prévue ni spécifiée par le vendeur, sont exclues de la garantie.

## 3. CONTENU DU KIT BIG VALVE (éclaté au dos)

- 3.1 Collier de serrage
- 3.2 Pipe d'admission souple diam 40mm (type PWK)
- 3.3 Vis Allen 4 x M6 x 25mm + Rondelle D10
- 3.4 Joint papier BAC
- 3.5 Boîte à clapet Stage6 V-Force 3 by Moto Tassinari KX85
- 3.6 Joint papier BAC
- 3.7 Cale d'admission anodisée vert
- 3.8 Vis Allen 4 x M6 x 16mm
- 3.9 Joint papier admission
- Notice de montage

## 4. FRAISAGE DU CARTER MOTEUR

Le montage de ce kit admission MXS Racing HighFlow ne nécessite pas obligatoirement le fraisage de votre bas moteur mais pour plus de performance, nous vous le recommandons. Ouvrir, vider et nettoyer votre bas moteur avant toutes modifications.

1. Fraiser la partie avant de l'admission, celle-ci doit mesurer 11mm d'épaisseur parallèlement à votre plan de joint du cylindre (fig. 1)
2. Vérifier votre fraisage (fig. 2)
3. Fraiser la zone en rouge sur une profondeur de 0,90mm (fig. 3)
4. Paramétrage de la fraiseuse (fig. 4)
5. Fraisage effectué (fig. 5)
6. Arrondir l'angle du canal d'admission avec une fraise manuelle (fig. 6)
7. Montage à blanc de l'admission (fig. 7)
8. Vérifier qu'il y ait bien 0,90mm d'espace entre la BAC et le carter (fig. 8)
9. Répéter l'opération sur le carter côté allumage puis remonter l'ensemble (fig. 9)

FR



## 5. CONFIGURATION MOTEUR CONSEILLÉE



### Kit cylindre

MXSGP008

Kit Cylindre MXS GP 90cc



### Pot d'échappement

MXS365

Pot d'échappement MXS RACING GP



### Carburateur

S6-31RT-PWK34

Carburateur Stage6 R/T type PWK 34mm



### Vilebrequin

MXS84590

Vilebrequin MXS RACING Course 45mm



### Variateur & Correcteur de couple

S6-5616634

Variateur Stage6 R/T grande plage

M6114590

Correcteur de couple alu MHR grande plage

S6-5916627

Courroie Stage6 R/T variateur grande plage



### Embrayage & Cloche

S6-5016614

Stage6 Torque Control MK II d=112mm

S6-5516609

Stage6 Cloche d=112mm



### Allumage

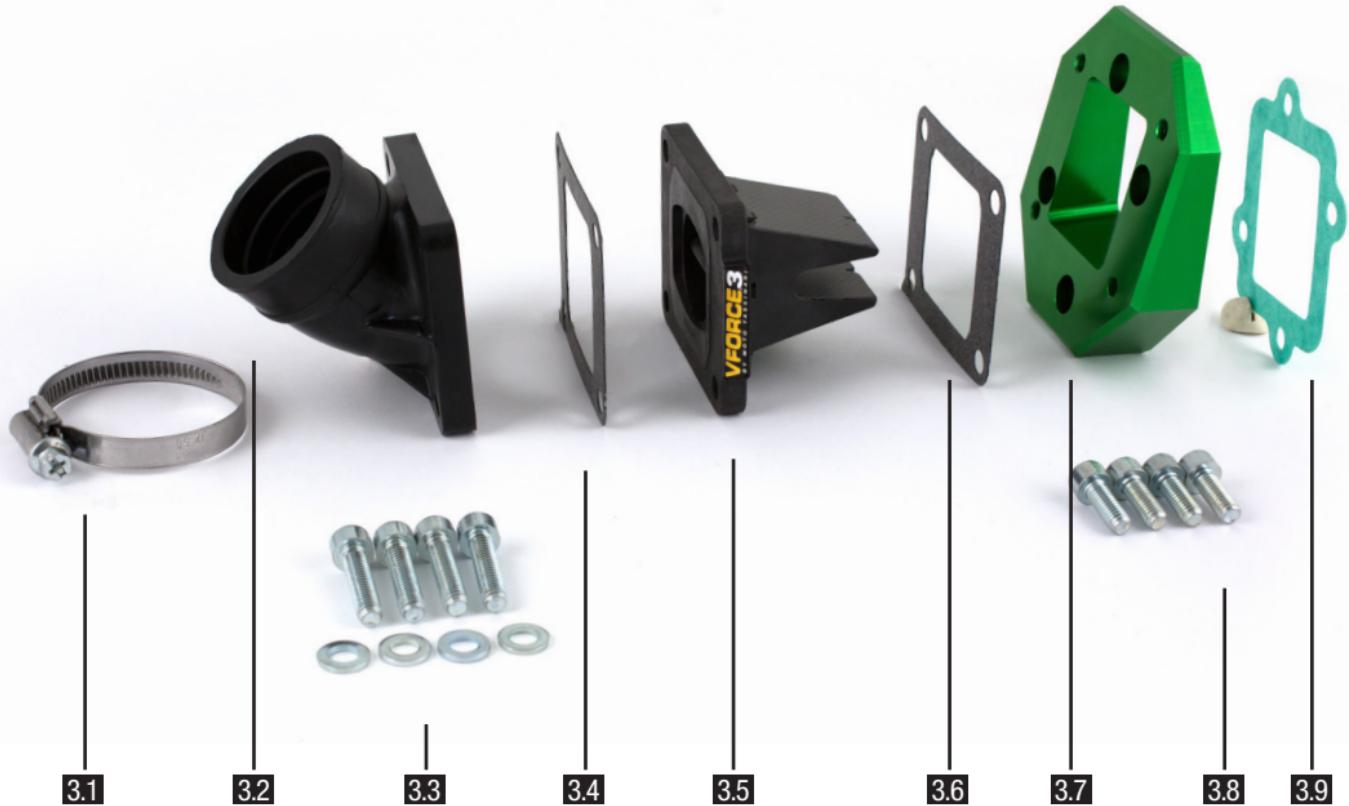
S6-4516600

Stage6 PVL Digital à rotor interne

## 6. INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Pour le montage de ce kit admission MXS Racing High-Flow nous vous conseillons de procéder par étape, c'est à dire :

1. Nettoyer le plan de joint de votre admission (le dégraisser).
2. Monter le joint papier (3.9) neuf fournie avec l'ensemble.
3. Positionner votre socle (3.7) aluminium puis serrer en croix les 4 vis Allen M6x16mm (3.8).
4. Mettre le joint papier (3.6) sur votre socle en Aluminium puis y positionner votre BAC (3.5).
5. Mettre le joint papier (3.4) sur votre BAC et positionner votre pipe d'admission (3.2). Serrer le tout avec les 4 vis Allen M6x25mm et rondelles (3.3).
6. Emmancher votre carburateur type PWK (ou VHST), dans la pipe d'admission et serrer l'ensemble avec le collier (3.1)fourni.



## 1. INTRODUCTION

Thank you for choosing this MXS Racing HighFlow Intake Kit and for placing your trust in our company. After many months of development and plenty of testing we are now proud to introduce this high-end tuning product. This installation guide will provide you with all the information you need to get the best possible result out of your intake system and maximize performance

## 2. WARRANTY

This MXS Racing HighFlow Intake Kit HighFlow has a warranty against manufacturing defects that can be detected before installation. Damages caused by regular wear and tear, external damages (incorrect assembly / disassembly, inadequate maintenance, improper usage etc.) or damages caused by product modifications not intended nor specified by the vendor are excluded from warranty.

## 3. CONTENTS (see page 9)

- 3.1 Intake manifold clamp
- 3.2 Intake manifold, rubber, d = 40mm (PWK)
- 3.3 4x Allen screws M6x25mm and 4x washers
- 3.4 Paper gasket (reed valve)
- 3.5 Reed Valve Stage6 V-Force 3 by Moto Tassinari KX85
- 3.6 Paper gasket (reed valve)
- 3.7 Intake spacer, anodized green
- 3.8 4x Allen screws M6x16mm
- 3.9 Paper gasket (inlet)
- Installation guide

## 4. CRANKCASE MILLING

Installing this intake kit does not necessarily require milling down the crankcase, but it is recommended to obtain optimum performance. Open, empty and clean your crankcase before starting any modification.

1. Mill down the front part of the intake section down to 11mm, parallel to cylinder seat (fig. 1)
2. Measure again (fig. 2)
3. Mill the red section down by 0.90mm (fig. 3)
4. Set the parameters for milling (fig. 4)
5. Finish milling (fig. 5)
6. Round the edges of the intake channel manually (fig. 6)
7. Place intake (fig. 7)
8. Verify that there is 0.90mm space between reed valve and crankcase (fig. 8)
9. Repeat on the ignition side of the crankcase, then assemble the intake (fig. 9)



## 5. RECOMMENDED SET-UP



### Cylinder Kit

MXSGP008

MXS Cylinder Kit GP 90cc



### Exhaust

MXS365

MXS Racing Exhaust GP



### Carburetor

S6-31RT-PWK34

Stage6 R/T Carburetor PWK 34mm



### Crankshaft

MXS84590

MXS Racing Crankshaft 45mm stroke



### Variator & Torque Drive

S6-5616634

Stage6 R/T Oversize Variator

M6114590

Malossi MHR Overrange Torque Drive

S6-5916627

Stage6 R/T Oversize Drive Belt



### Clutch & Clutch Bell

S6-5016614

Stage6 Clutch Torque Control MK II 112mm

S6-5516609

Stage6 Racing Clutch Bell 112mm



### Ignition

S6-4516600

Stage6 Digital Internal Rotor Ignition PVL

## 6. ASSEMBLY

We recommend following the instructions step by step when assembling the MXS Racing HighFlow intake kit:

1. Clean / degrease the intake base and surface.
2. Place the paper gasket included in the kit. (3.9)
3. Mount the aluminium spacer (3.7), then tighten the 4 Allen screws M6x16mm crosswise. (3.8)
4. Place the paper gasket (3.6) on the aluminum spacer, then mount the reed valve. (3.5)
5. Place the last paper gasket (3.4) on the reed valve, then mount the rubber manifold (3.2). Tighten the 4 Allen screws M6x25mm including washers (3.3).
6. Attach your PWK (or VHST) carburetor to the manifold and fasten the entire system with the clamp (3.1) included in the kit.

